



Технические характеристики БЗСП-25

Производительность агрегата, га/ч	до 34
Рабочая скорость, км/ч	до 15
Рабочая ширина захвата, м	25
Масса агрегата, кг	7500
Транспортная скорость, км/ч	15
Требуемая мощность трактора не менее, л.с	350



МОДЕЛЬ	Компактомат	K1000PS
Рабочая ширина	м	9,85
Плоскостная производительность	га/ч	7,8-11,8
Мощность трактора*	кВт/Лс	180/245
Масса**	кг	6920



Технические параметры

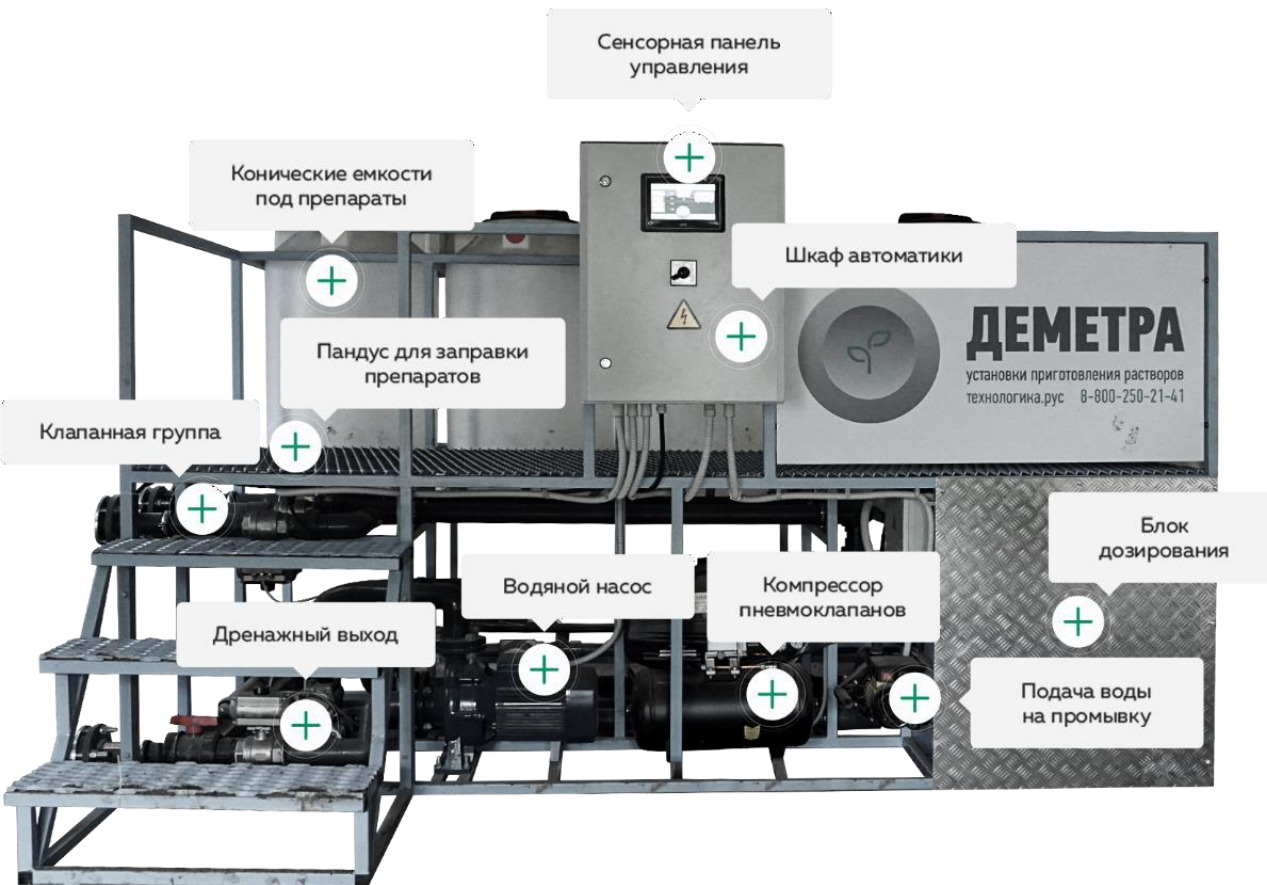
Технические параметры	NEPTUN-SATURN IV
	10 PN/H
Ширина захвата [м]	10
Глубина рыхления [см]	2 - 12
Количество стрелчатых лап [шт.]	40+6
Количество лап с долотом [шт.]	120+6
Рабочая скорость [км/ч]	7 - 12
Транспортная ширина [м]	3
Размер шины/колеса	560/45-22,5
Вес *[кг]	8530
Мощность трактора [л.с.]	250 - 320



Модификация	DMC 12000
Ширина захвата, м	12
Общая масса (пустая), кг	15000
Масса (полная), кг	20100
Количество сошников	64
Количество модулей сошников	16
Ширина междурядий, см	18,75
Расстояние между сошниками в ряду, см	75
Давление сошника (постоянное), кг/сошник	52
Объём семенного бункера и бункера для удобрений	6000 литров (3/4 сем. матер. 1/4 удобрения)
Мощность трактора, кВт/л.с.	260/350

Характеристики

Ориентировочные габаритные размеры установки:



Количество ёмкостей под жидкие препараты:
3 ед.

Материал:
нержавеющая сталь

Объемы ёмкостей:
1) V-1000 л – 1 ед.

Диапазон дозирования: 10,0-50,0 л/тн.

2) V-500 л – 1 ед.

Диапазон дозирования: 2,0-10,0 л/тн.

3) V-250л – 1 ед.

Диапазон дозирования: 0,1-2,0 л/тн.

Функции ёмкости:

- полное опорожнение
- датчик уровня емкостей 0-100%
- входной фильтр на горловину (сетка)
- система промывки емкостей
- воздушный клапан емкости
- сливные краны со шлангами для удаления остатков препаратов
- выходной фильтр на магистрали реагента

1 ед.

Материал:

нержавеющая сталь

Объемы ёмкостей:

1) V-250 л – 1 ед.

Диапазон дозирования: 2,0-10,0 л/тн.

Функции ёмкости:

- механическое перемешивающее устройство для растворения сухих компонентов СЗР
- выходной фильтр на магистрали реагента
- полное опорожнение
- датчик уровня емкостей 0-100%
- система промывки емкостей
- воздушный клапан емкости
- сливные краны со шлангами для удаления остатков препаратов



Туман-2М

Скорость в поле: до
35 км/ч

Производительность:
до 80 га/ч

Объем бака: 2000 л

Ширина захвата: 28 м

Расход рабочей
жидкости: 30–300 л/га

Давление на почву:
до 0,4 кг/см²

Расход топлива: 0,2–
0,25 л/га

Клиренс: 0,45–0,8 м

Колея: 2,1–2,25 м



Полевой опрыскиватель	UX 4200
Объем бака (л)	4200
Бак для свежей воды (л)	520
Ширина захвата (м)	36
Рабочая скорость (км/час)	4-12
Высота (м)	Штанги Super-S: 3,22 / Штанги Super-S: 3,35 (с шинами 340/85R 48)
Длина (в транспортном положении) (м)	6,70
Транспортная ширина (м)	2,60
Высота опрыскивания (м)	0,5-2,5
Отдельные секцимин / макс., шт.	5 / 9
Максимальный вес(порожний), kg	3200-3800
Необходимое тяговое усилие (кВт/л.с.)	85/115
Дорожный просвет (м)	0,78 (с шинами 340/85 R 48)
Производительность насосов (л/мин)	280+250
Рабочее давление, макс, (бар)	< 10



Основные эксплуатационные характеристики:

- пропускная способность – 12 кг/сек;
- номинальная производительность – 18 т/час;
- погрузочная высота – 4400 мм;
- ширина захвата жатки – 7000, 6000 или 9200 мм;
- площадь солоотряса – 6,15 кв.м;
- объем зернового бункера – 8 куб.м.
- ширина барабана – 1500 мм;
- диаметр первого барабана – 600 мм;
- диаметр второго барабана – 800 мм;
- частота вращения барабана – 440-875 об/мин;
- площадь сепарации – 6,15 кв.м.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Эксплуатационная производительность, т/ч	18
Ширина жатки, м	7

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель двигателя	FPT Cursor 9
Мощность двигателя, л.с.	326
Объем зернового бункера, м³	9000

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Длина	9070
Ширина	3500
Высота	3960

ПОЛНАЯ МАССА, КГ

Масса	13650
-------	-------

Емкость зернового бункера	10219.4 л.
---------------------------	------------

Скорость разгрузки	112.8 л/сек
--------------------	-------------



Стандартное
оснащение
глубокоорылителя SDR
Quivogne

- Ширина - 4 м.;
- Количество лап - 9 шт.;
- Требуемая мощность трактора – 340-420 л.с.;
- Максимальная глубина обработки – до 60 см.;
- Защита от перегрузок – срезной болт;
- Двухвальцевый шпоровый каток с гидравлической регулировкой;
- Толщина стоек 35 мм, реверсивный наконечник 80 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование	Единицы измерения	Значения
Тип бороны		прицепная
Производительность	га/час	до 9
Рабочая скорость	км/час	8-12
Транспортная скорость	км/час	до 25
Дорожный просвет	см	400
Влажность почвы		
без шлейф катка (ШК)	%	до 40
с планчатым шлейф катком (ШКП)	%	до 30
со спиральным шлейф катком (ШКС)	%	до 20
Ширина захвата	м	8,0 — 8,2
Глубина обработки	см	до 18
Угол атаки дисков регулируется	°	от 0 до 30
Количество рядов	шт.	3
Количество режущих узлов	шт.	80
Расстояние между рядами дисков	мм	900
Расстояние между дисками в ряду	мм	300
Диаметр рабочих органов	мм	560
Масса	кг	8000
Габаритные размеры в рабочем/транспортном положении:		
ширина	мм	8200 / 3900
высота	мм	1200 / 2200
длина	мм	7000



Принцип Работы

Зерносушилка Strahl 6000 для зерновых закрытого цикла с рекуперацией тепла (Система рекуперации тепла позволяет повторно использовать отработанный теплый воздух. Таким образом, оборудование экономит на энергоресурсах (топливо и электричество) - 35%. Стоит отметить, что данная технология была придумана специалистами Штраль, запатентована и интегрирована в общий рабочий процесс.) работает с минимальными энергозатратами, равномерно распределяя подогретый поток воздуха для сушки, с низким пылевыделением и простой системой подачи осушительных паров.

- Распределение зерна по вертикали происходит по принципу гравитации; регулируется с помощью механизма, называемого гильотиной, который находится в основании сушильной башни. Данный механизм – полного открытия, гарантирует равномерное качество сушки зерна. Цикличность его открытия активируется и контролируется автоматически со щита управления.
- Процесс высушивания происходит во время прохождения теплого воздуха по поверхности зерна перекрестным потоком, в сушильной установке зерна становятся все более и более сухими, опускаясь ближе к основанию.
- Вентиляторы установлены на крыше сушилки, что дает возможность работы по принципу высасывания воздуха из колонны (вакуумная зерносушилка).
- Воздух с нижней части башни (воздух, поступающий после охлаждения, а также от теплогенератора и участвует в последней фазе высушивания), имеет низкий процент влажности и температуру **40°C - 60°C**, всасывается и направляется для повторного нагрева и использования в сушке зерновых в верхней части сушильной башни.
- Важную роль играет средняя часть сушильной башни - между фазой депрессии и фазой всасывания размещена зона обновления, где зерновые конденсируют внутреннюю влагу на своей поверхности, которая в свою очередь испаряется на последней фазе сушки.

Принцип Работы

Зерносушилка Strahl 6000 для зерновых закрытого цикла с рекуперацией тепла (Система рекуперации тепла позволяет повторно использовать отработанный теплый воздух. Таким образом, оборудование экономит на энергоресурсах (топливо и электричество) - 35%. Стоит отметить, что данная технология была придумана специалистами Штраль, запатентована и интегрирована в общий рабочий процесс.) работает с минимальными энергозатратами, равномерно распределяя подогретый поток воздуха для сушки, с низким пылевыведением и простой системой подачи осушительных паров.

- Распределение зерна по вертикали происходит по принципу гравитации; регулируется с помощью механизма, называемого гильотиной, который находится в основании сушильной башни. Данный механизм – полного открытия, гарантирует равномерное качество сушки зерна. Цикличность его открытия активируется и контролируется автоматически со щита управления.
- Процесс высушивания происходит во время прохождения теплого воздуха по поверхности зерна перекрестным потоком, в сушильной установке зерна становятся все более и более сухими, опускаясь ближе к основанию.
- Вентиляторы установлены на крыше сушилки, что дает возможность работы по принципу высасывания воздуха из колонны (вакуумная зерносушилка).
- Воздух с нижней части башни (воздух, поступающий после охлаждения, а также от теплогенератора и участвует в последней фазе высушивания), имеет низкий процент влажности и температуру **40°C - 60°C**, всасывается и направляется для повторного нагрева и использования в сушке зерновых в верхней части сушильной башни.
- Важную роль играет средняя часть сушильной башни - между фазой депрессии и фазой всасывания размещена зона обновления, где зерновые конденсируют внутреннюю влагу на своей поверхности, которая в свою очередь испаряется на последней фазе сушки.

Рекомендации ООО« СЕВ-07»

1. Подработка семян:

- а) Специализированная очистительная машина под семена с высоким качеством сортировки по калибру;
- б) фотосепаратор - оптическая сортировка семян, удаление недозревших, потемневших семян, отделение примесей с одинаковой фракцией как у семян;
- в) пневмостол- сортировка семян по массе.

2. Протравливание семян:

- а) равномерное распределение протравителя по семенам;
- б) использование протравительной машины с отсутствием шнеков, для уменьшения травматизма протравляемых семян;
- в) затаривание подготовленных протравленных семян в биг- беги.

3. Использование предпосевных культиваторов для создания оптимального семенного ложе и выровненности поверхности поля.

4. Погрузка в посевной комплекс:

- а) использование биг- бегов для загрузки в посевной комплекс с целью уменьшения травматизма через шнековый транспортер;
- б) использование телескопической стрелы при погрузке семян в посевной комплекс.

5. Применение растворного узла, для точной дозировки расходуемого препарата (исключение человеческого фактора) и исключение фактов хищения препаратов.

6. Уборка:

- а) использование современных комбайнов с целью максимального уменьшения потерь при уборке и увеличении производительности;
- б) использование при уборке бобовых Флекси жаток, которые позволяют минимизировать срез убираемой культуры и как в следствие уменьшение потерь.